

お客様の非付加価値工程（面倒な事）は、NKEにお任せください。

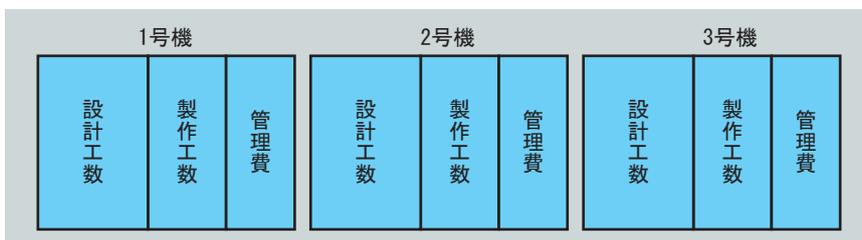
専用機周辺設備の標準化を支援します！

生産設備には直接商品を製造する付加価値工程と、設備には必要だが直接的な付加価値を産まない非付加価値工程が存在します。そんな非付加価値工程の設計製作に貴社の大切なリソースを充てるのはもったいないと思いませんか？NKEなら貴社のリソースをより重要な工程に割り振るためのお手伝いができます。更に、工数の削減を行うだけでなく、省力化機器メーカー製作による品質や安心・安全、メンテナンス性といったプラス要素もご提供できます。

通常の標準化メリット

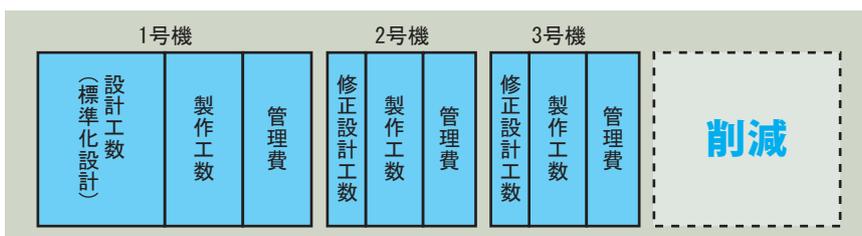
標準化せず設備を設計・製作した場合

毎回全てを都度設計、都度製作するため手間と時間がかかります。



標準化でコスト削減、時間短縮

ベースとなる部分をあらかじめ標準機として設計し、以降は必要な部分のみ修正設計するだけで済むようにします。

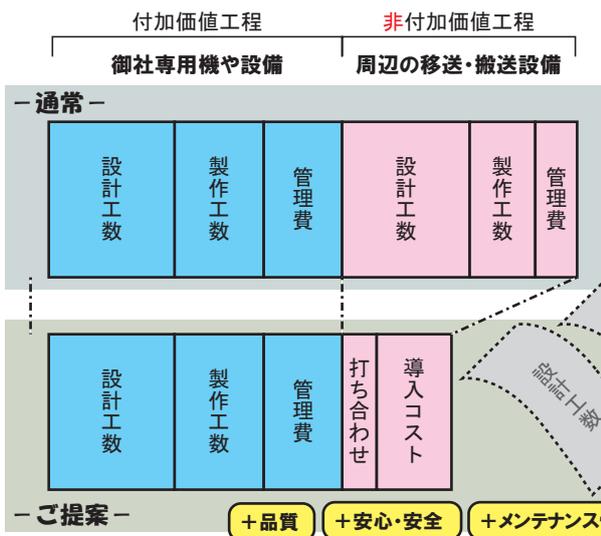


更に改善できます！

NKEが支援する標準化のメリット

標準化を社内だけで進めた場合

全ての工程を社内で設計するため、非付加価値工程にも付加価値工程と同等の工数をかけてしまう。



移送・搬送設備はNKEにお任せください。

工数削減！

省力化機器メーカー製作によるプラス要素！

移送や搬送設備をNKEにお任せ頂ければ

社内の人材を『付加価値工程』に集中でき、より重要な工程に割り振る事ができます。

加工機用搬送設備

クーラント・油のついたワークの搬送設備を標準化した事例です。
加工機専用の標準コンベアや、使用する環境や用途に合わせた特注コンベア、
さらに周辺設備を加えた搬送装置全体の設計製作まで対応可能です。
自動機製作の実績が豊富なNKEだからこそできる、全体的な設備提案で
加工機周辺設備の標準化に貢献します。

加工機専用コンベア (標準機)



テーブルトップチェーンを使用した加工機周辺用のコンベア。
NKEの標準品です。

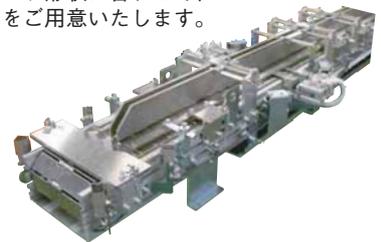
ストッパ・エスケープ



ワークの停止・切出を行うユニットも標準品です。

ガイド

使用用途やワーク形状に合わせて、様々なガイドをご用意いたします。



移載モジュール



オイルパン

ワークに付着したクーラントや油を受け止める受け皿

中継BOX

制御が必要な場合は、制御を含めた対応が可能です。

点検窓

駆動チェーンを点検するための窓。メンテナンス時期もすぐに判断できます。

脚

自立用の脚や装置組込用の片持ち脚など、導入場所に合わせた脚を製作いたします。

架台やオプション、制御まで含めた装置、モジュールの設計製作ができます。
コンベアも耐油プラメッシュベルトの装着など、用途に合わせて様々な特注対応が可能です。



ご相談はお近くの営業所、またはフリーダイヤルまで。

インターネット・ホームページ URL <http://www.nke.co.jp/>

フリーダイヤル ☎ **0120-51-5651**

AM9:00~PM5:00
(土日、祝祭日は除く)

NKE株式会社 [旧社名(株)中村機器エンジニアリング]

伏見工場 〒612-8487 京都市伏見区羽東師菱川町366-1 TEL:075-931-2731 FAX:075-934-8746
さいたま事業所 〒337-0007 さいたま市見沼区丸ヶ崎町11-10 TEL:048-797-9671 FAX:048-797-9672
(さいたま営業所)
名古屋営業所 〒460-0026 名古屋市中区伊勢山2丁目13-22 fビル金山1F TEL:052-322-3481 FAX:052-322-3483
京都営業所 〒612-8487 京都市伏見区羽東師菱川町366-1 TEL:075-924-3293 FAX:075-924-3290
本社 〒617-0828 京都府長岡京市馬場園所27 TEL:075-955-0071 FAX:075-955-1063