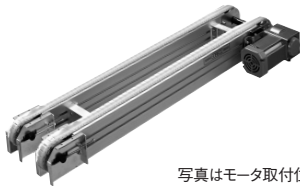
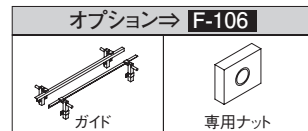


特長

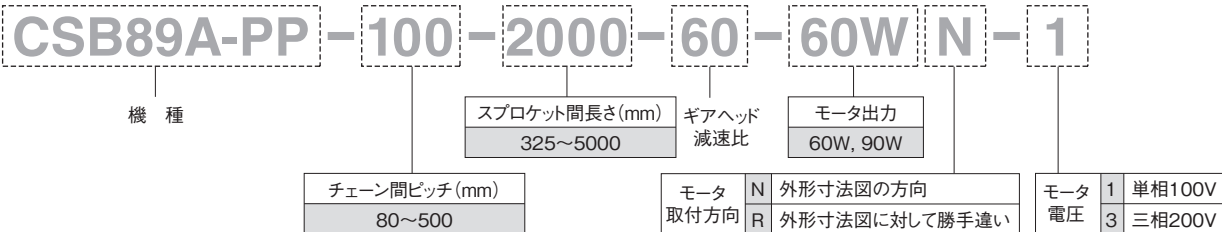


写真はモータ取付位置
勝手違いです。

- プラチェーンを使用した2列コンベアです。
- チェーン材質が樹脂のため、ワークに傷をつけません。
- パレットおよび幅の広い物品の搬送に最適です。



型式基準



スピードコントロールについてはインバータ制御にて対応可能です。その他の仕様についてはご相談ください。
ギアードモータですので、スピードを変更される場合はモータを含んだ一式の変更となります。
スプロケット間長さLが5000mmを超えるものについてはご相談ください。

ギアヘッド減速比と搬送速度

モータ・ギアヘッド⇒F-129

減速比	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	240	
搬送速度 (m/sec)	50Hz	0.283	0.236	0.177	0.142	0.118	0.088	0.071	0.059	0.047	0.035	0.029
	60Hz	(0.342)	0.285	0.214	0.171	0.142	0.107	0.085	0.071	0.057	0.043	0.036

表中の搬送速度は、モータを同期速度として計算した値を表示しています。
一般に搬送速度は負荷の大きさに応じて表示値の2~15%減で設計してください。
スピードコントロールモータをご検討される場合は最大速度で選定してください。

仕様

■本体質量

スプロケット間長さ(mm)				
325~1000	1001~2000	2001~3000	3001~4000	4001~5000
24.7	32.7	42.7	52.7	61.7

この表は、チェーン間ピッチ500mmでの値です。
表中の本体質量は、モータ出力60W仕様時の最大値を表示しています。
90W仕様の場合は、表示値の1.0kg増となります。

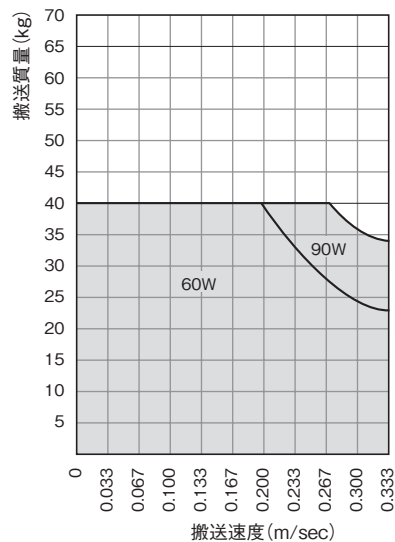
■チェーン仕様

搬送面材質	ポリアセタール樹脂(白色)
チェーンピッチ	12.7mm
チェーン幅	20mm
チェーン厚さ	12.7mm
許容チェーン速度	1m/sec以下
耐熱性	-20℃~80℃

導電仕様プラチェーン(黒色)も取り揃えております。

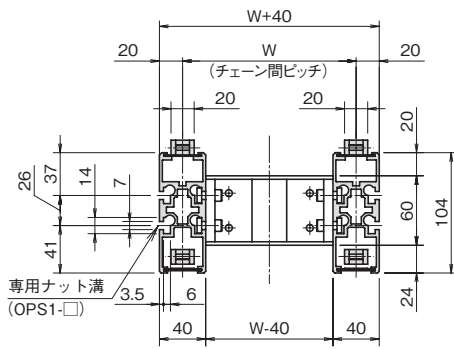
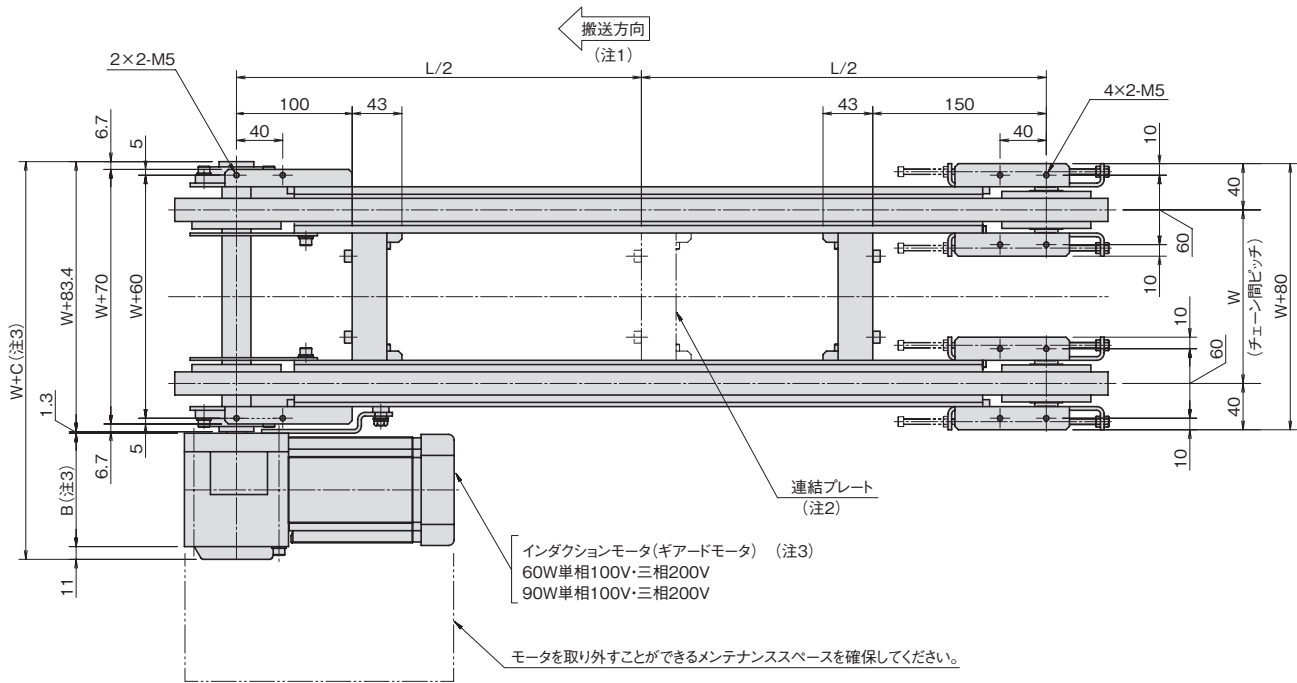
チェーンについて⇒F-127

■搬送能力



表が示す値はワークをアキュムレートしない場合の総搬送能力値です。
ワークをアキュムレートする場合は、表の1/2程度以下でお考えください。
また、スピードコントロールモータをご検討される場合は、最大速度で設計してください。

外形寸法図



フレーム断面

● 取付モーター一覧

モーター型式 (住友重機械工業株式会社)		A	B	C
RNYM006-17-CA-20~240	(60W、単相100V)	231	98	193.7
RNYM006-07-20~60	(60W、三相200V)	180	82	177.7
RNYM006-17-80~240	(60W、三相200V)	194	98	193.7
RNYM009-17-CA-20~240	(90W、単相100V)	231	98	193.7
RNYM009-17-20~240	(90W、三相200V)	194	98	193.7

- (注1) チェーンの組替により逆方向への搬送も可能です。ただし、こまめなテンション調整が必要です。
- (注2) スプロケット間長さLが2501mm以上の場合、この位置にも連結プレートを設置いたします。
また、チェーン間ピッチ120mm以下の場合には連結プレートの形状が変わります。
- (注3) 取り付けるモータにより寸法が変わるため、取付モーター一覧表を参考にしてください。
- (注4) チェーンテンション用ボルトは用途に応じて使い分けてください。

※テンション代がなくなった場合は、リンクを適宜切ってお使いください。

平ベルト

特殊ベルト

タイミンズベルト

プロチェーン

ローチェーン

デルタチェーン

特殊コンベア

コンベア

資料

エスケー

ストッパ

大型リジッド

段積み・段ばらし

中型リジッド

フレーム