

ỨNG DỤNG CỦA THIẾT BỊ TIẾT KIỆM DÂY ĐIỆN

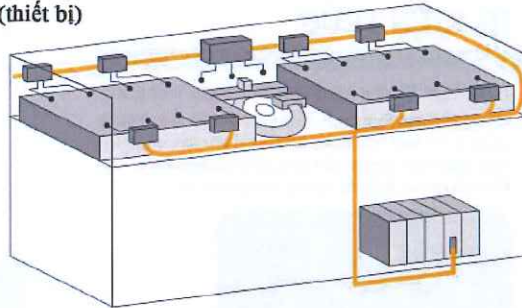
Tạo ra khả năng vô hạn với ý tưởng tự do. Uniline cho phép giao tiếp mới

III TINH THỂ LỎNG - CHẤT BÁN DẪN (thiết bị)

semi-conductor

Góp phần tiết kiệm không gian!

Nhiều cảm biến được sử dụng trong thiết bị sản xuất chất bán dẫn. Do đó, điều quan trọng là làm thế nào để cất dây điện gọn gàng, ngăn nắp và có thể duy trì sự sạch sẽ. Nếu sử dụng các cụm tiết kiệm không gian của Uniline, thì có thể tiết kiệm dây điện toàn diện bao gồm cả đường dây điện.

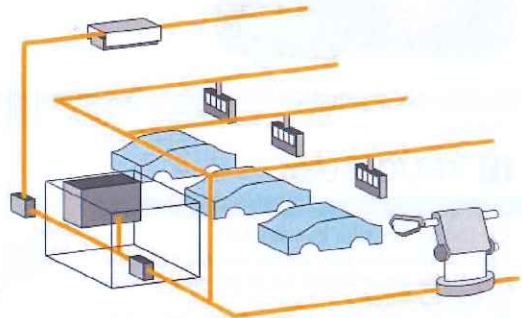


III DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT XE Ô TÔ

automobile manufacture line

Kiểm chứng khả năng chống ồn cao, ngay cả trong môi trường khắc nghiệt!

Số lượng dây điện trong nhà máy lớn là rất nhiều nên việc sử dụng Uniline sẽ hiệu quả. Nó có thể hỗ trợ linh hoạt cho các đường hàn, rỗng rọc ồn ào và cả thay đổi bộ cạc thường xuyên cũng có thể thực hiện dễ dàng.

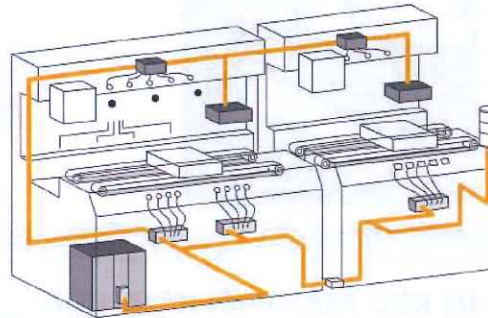


III THIẾT BỊ CÔNG NGHIỆP NÓI CHUNG

general industrial apparatus

Dễ dàng bố trí lại hệ thống!

Uniline thể hiện sức mạnh của mình trong các dây chuyền sản xuất có nhiều thiết bị I/O hỗn hợp. Nếu Uniline ở mức độ tự do cao thì cũng có thể hỗ trợ linh hoạt, dễ dàng cho cả công việc mở rộng và cải tiến thực hiện thường xuyên.

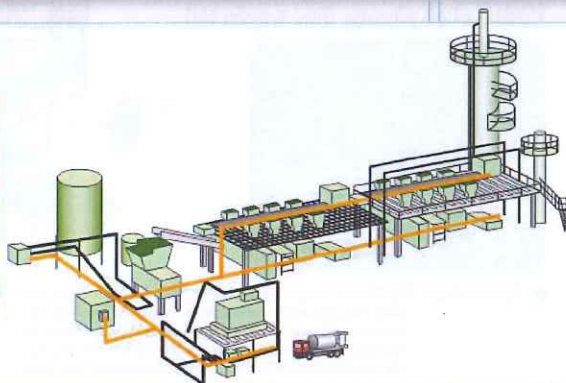


III NHÀ MÁY

plant

Có thể đi dây khoảng cách dài!

Uniline cực kỳ hiệu quả đối với những nhà máy có khoảng cách đi dây dài và số lượng dây nhiều. Vì các nhà máy kết hợp nhiều máy móc khác nhau và hoạt động như một hệ thống nên cần phải truyền tải chính xác khoảng cách dài.

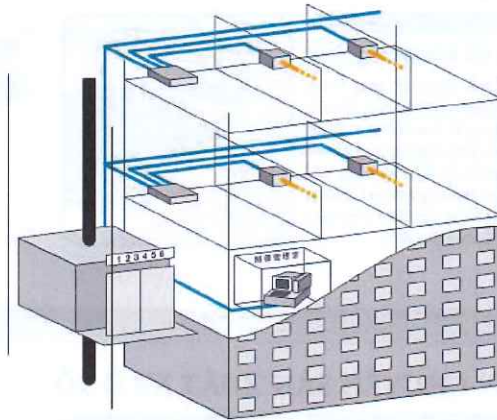


III KIẾN TRÚC

building

Khu vực hệ thống được mở rộng đáng kể!

Có thể dễ dàng xây dựng hệ thống quản lý tòa nhà sử dụng mạng LAN hiện có. Nó có thể hỗ trợ cho các mục đích khác nhau như quản lý điều hòa, giám sát điện, khóa / mở khóa lối ra vào, hiển thị số tầng thang máy, v.v.



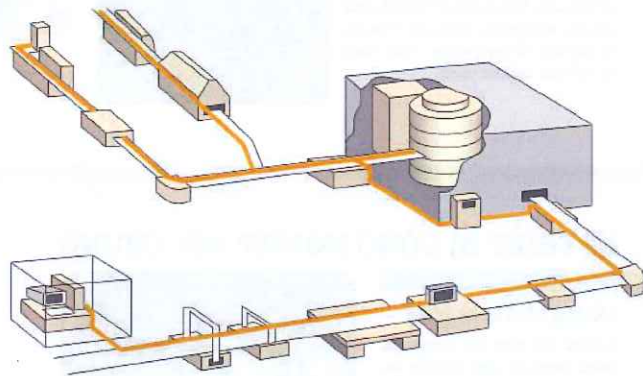
III THỰC PHẨM

food industry

Có thể đi dây như bạn muốn!

Ngoài việc giám sát lượng dây điện theo quan điểm vệ sinh thực phẩm, Uniline cũng có thể kiểm soát dữ liệu analog chẳng hạn như kiểm soát nhiệt độ.

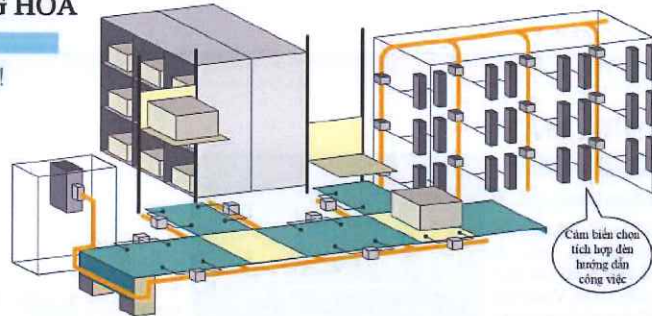
Hơn nữa, vì có nhiều phương thức kết nối nên có thể xây dựng một hệ thống có độ tự do cao phù hợp với cấu tạo dây chuyền phức tạp.



III KHO PHÂN PHỐI HÀNG HÓA

physical distribution

Không chọn phương thức truyền tải!



● **Kho tự động** Dây điện tập trung ở các bộ phận chuyển động như cần trục xếp chồng trong kho tự động sẽ là nguyên nhân gây ra sự cố đứt dây. Với Uniline, sẽ có thể đi dây tới đa 512 điểm I/O với một dây cáp 2 lõi. Ngay cả trong trường hợp chẳng may xảy ra sự cố, việc phát hiện sớm các bất thường sẽ giảm thiểu thời gian ngừng hoạt động của hệ thống.

● **Lựa chọn** Hệ thống lựa chọn sẽ sử dụng số lượng lớn các cảm biến khu vực cỡ nhỏ để xác nhận việc đã lấy các mặt hàng từ mỗi kệ (hộp) và sẽ căn phân ra nhiều nhánh. Ngoài ra, khu sử dụng đèn hướng dẫn công việc, cần số lượng xuất ra giống nhau thì việc sử dụng Uni-line mới có hiệu quả.

Cảm biến chọn tích hợp đèn hướng dẫn công việc

