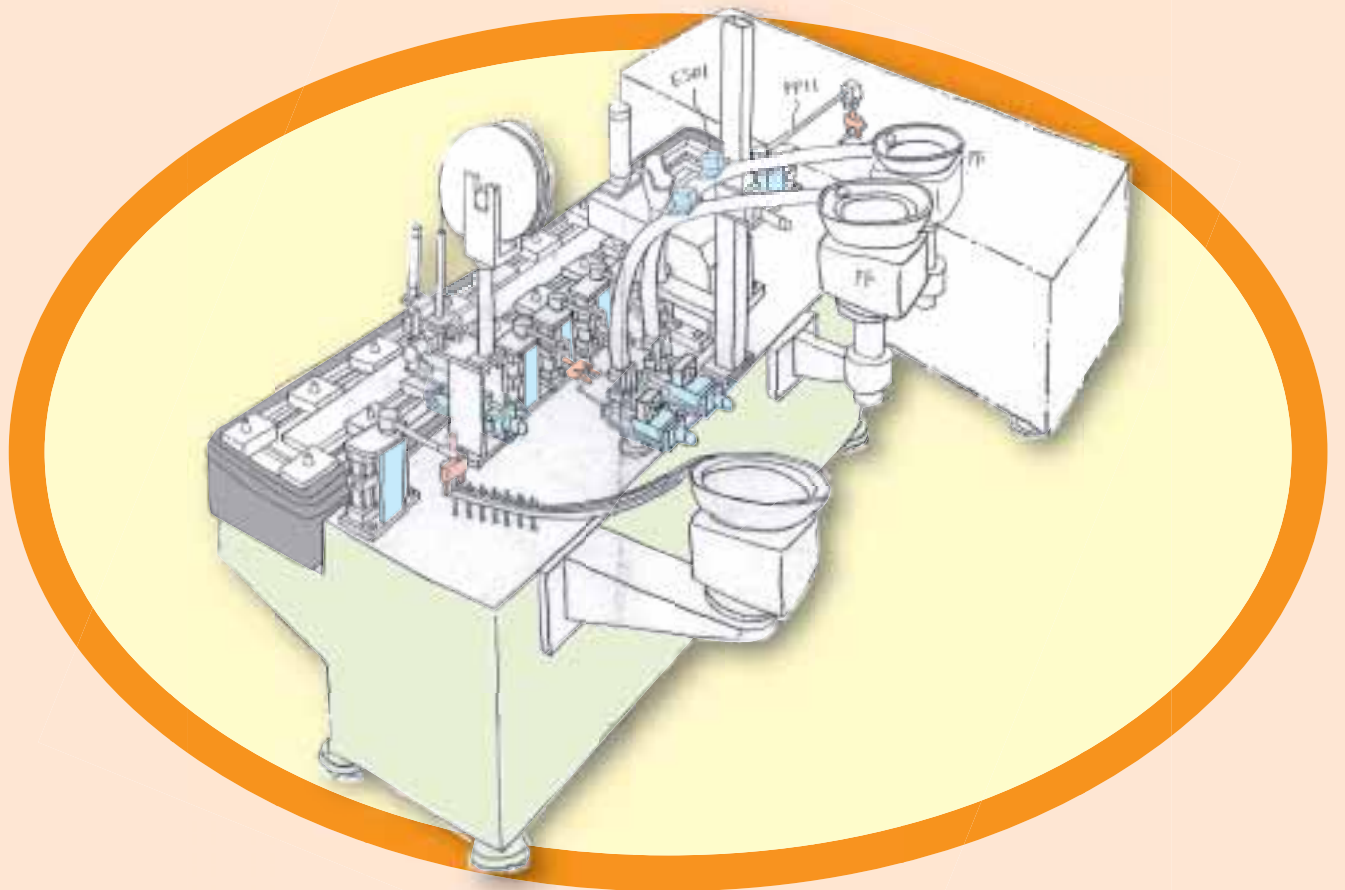
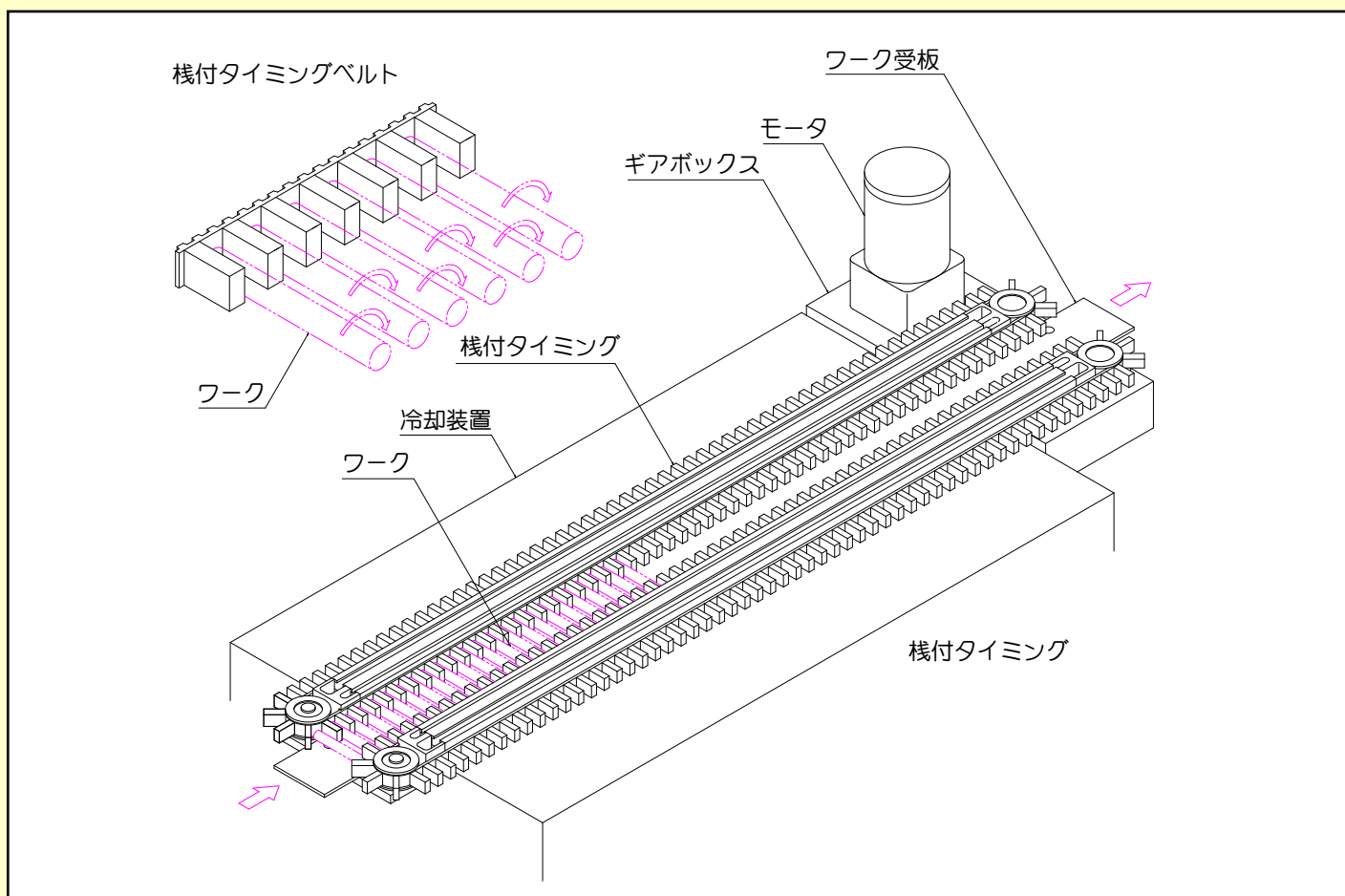
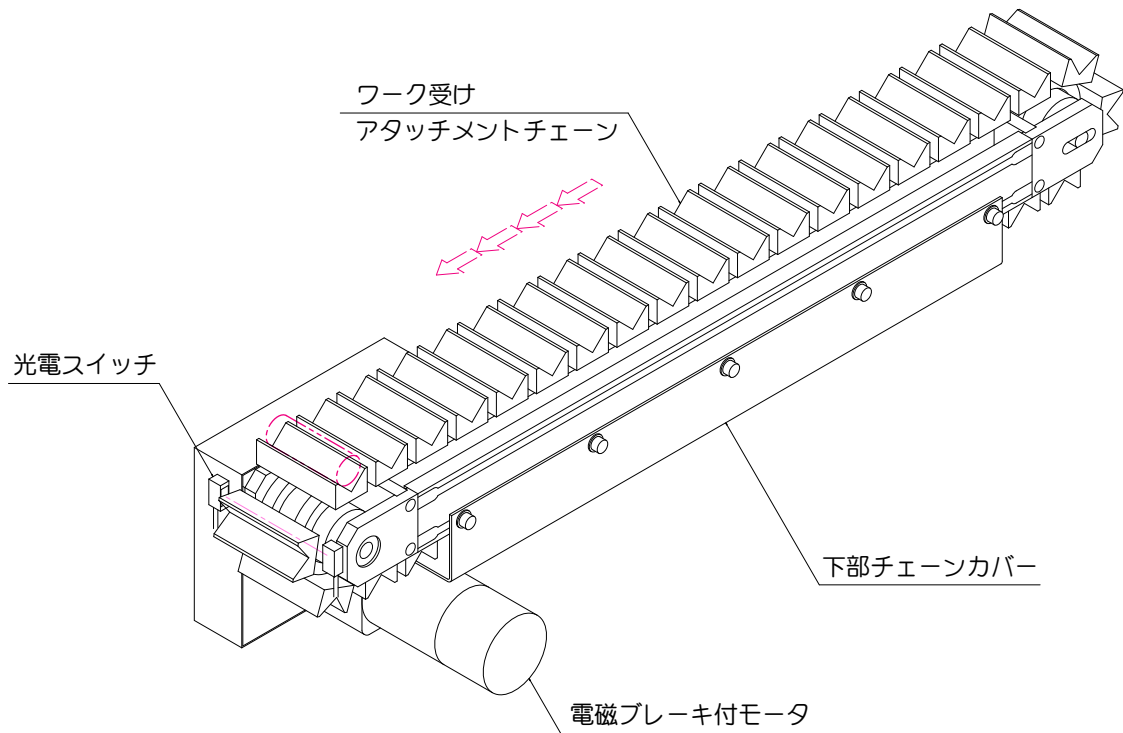


搬 送

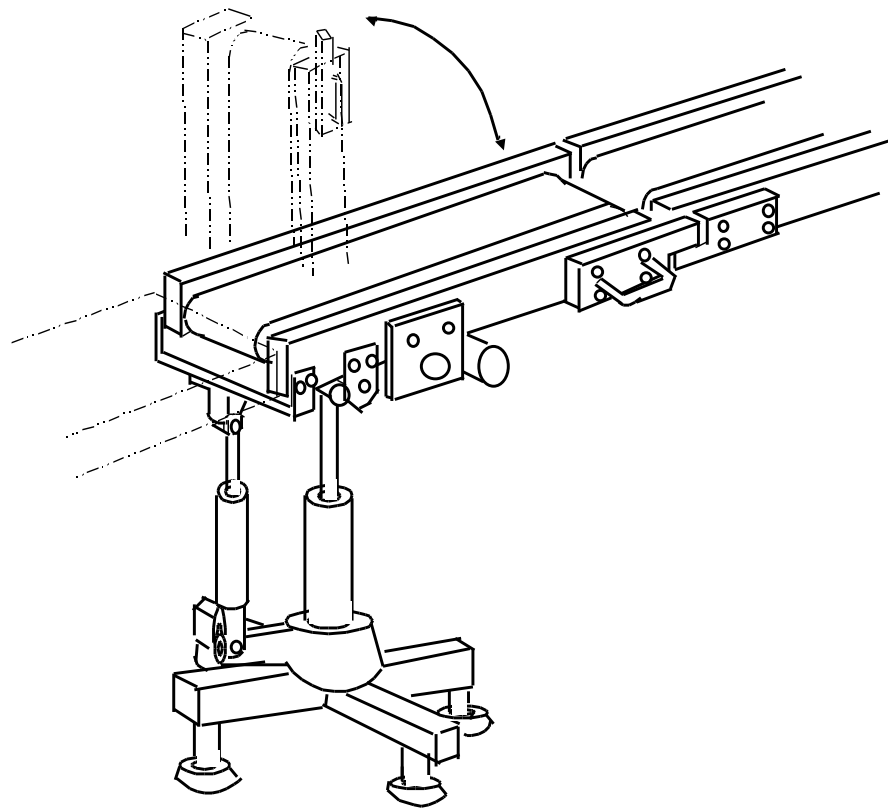




- 冷却装置上でワークを転がしながら冷却するアプリケーションです。
積付ベルトを2本対向させてワークを挟み込み、左右のプーリはギアで同期させて搬送させています。

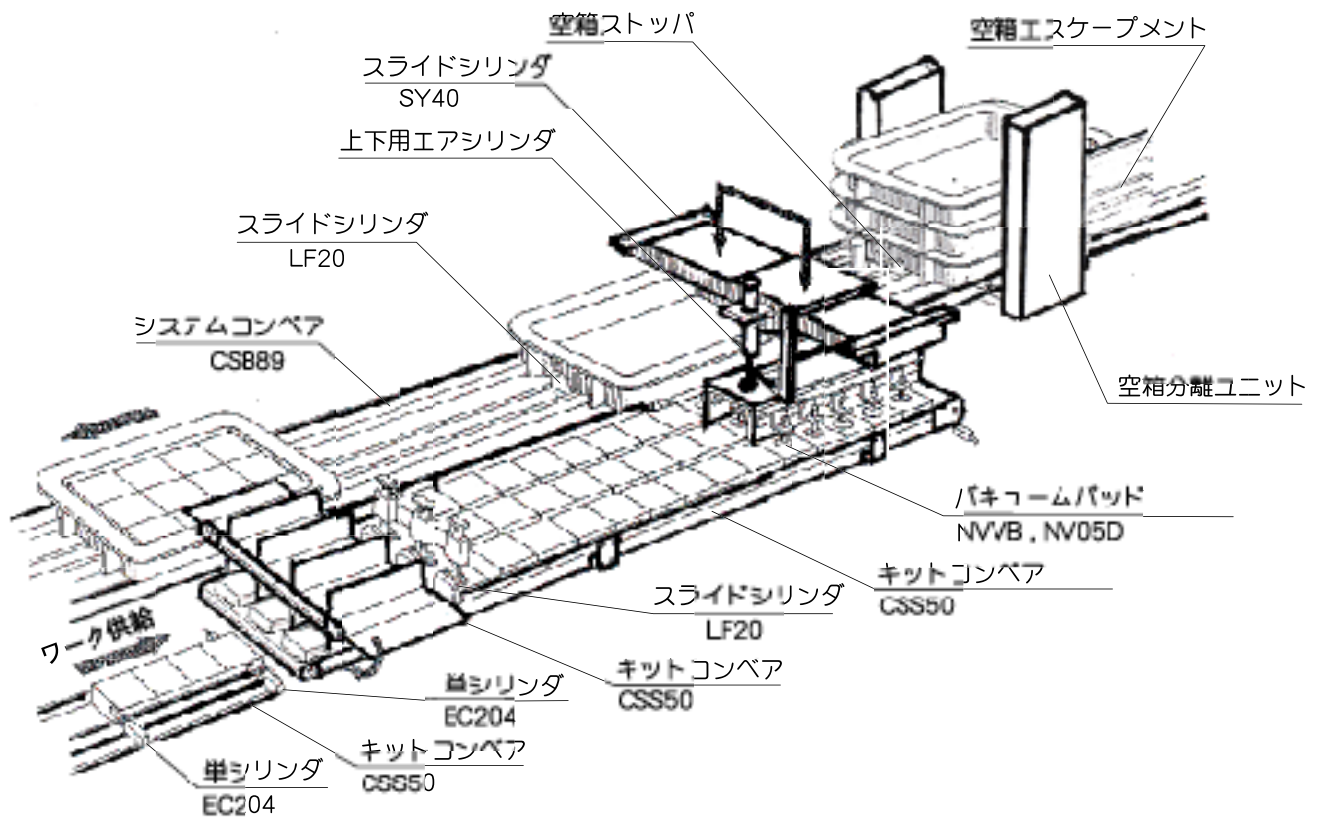


ワークを定ピッチ送りする場合のアプリケーションです。
アタッチメント付きチェーンに治具を取付けて搬送しています。
ジグを光電スイッチで検知して停止するので累積誤差のない搬送ができます。

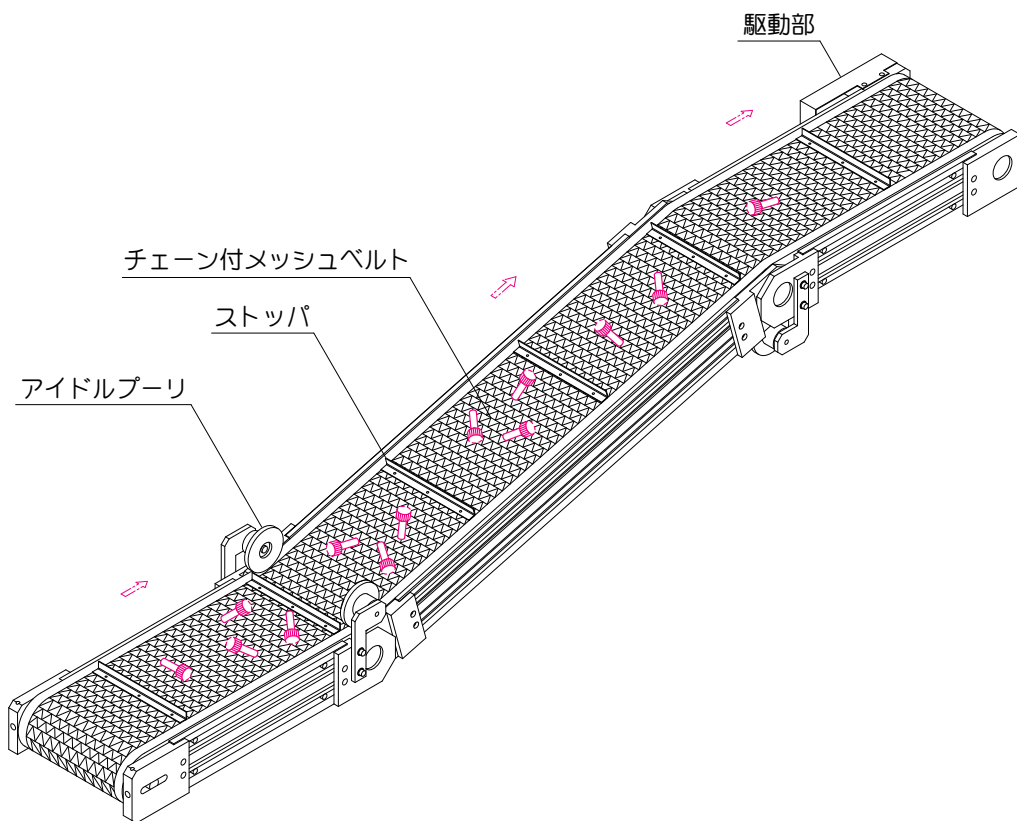


メンテナンス時の通路確保ができるコンベアです。

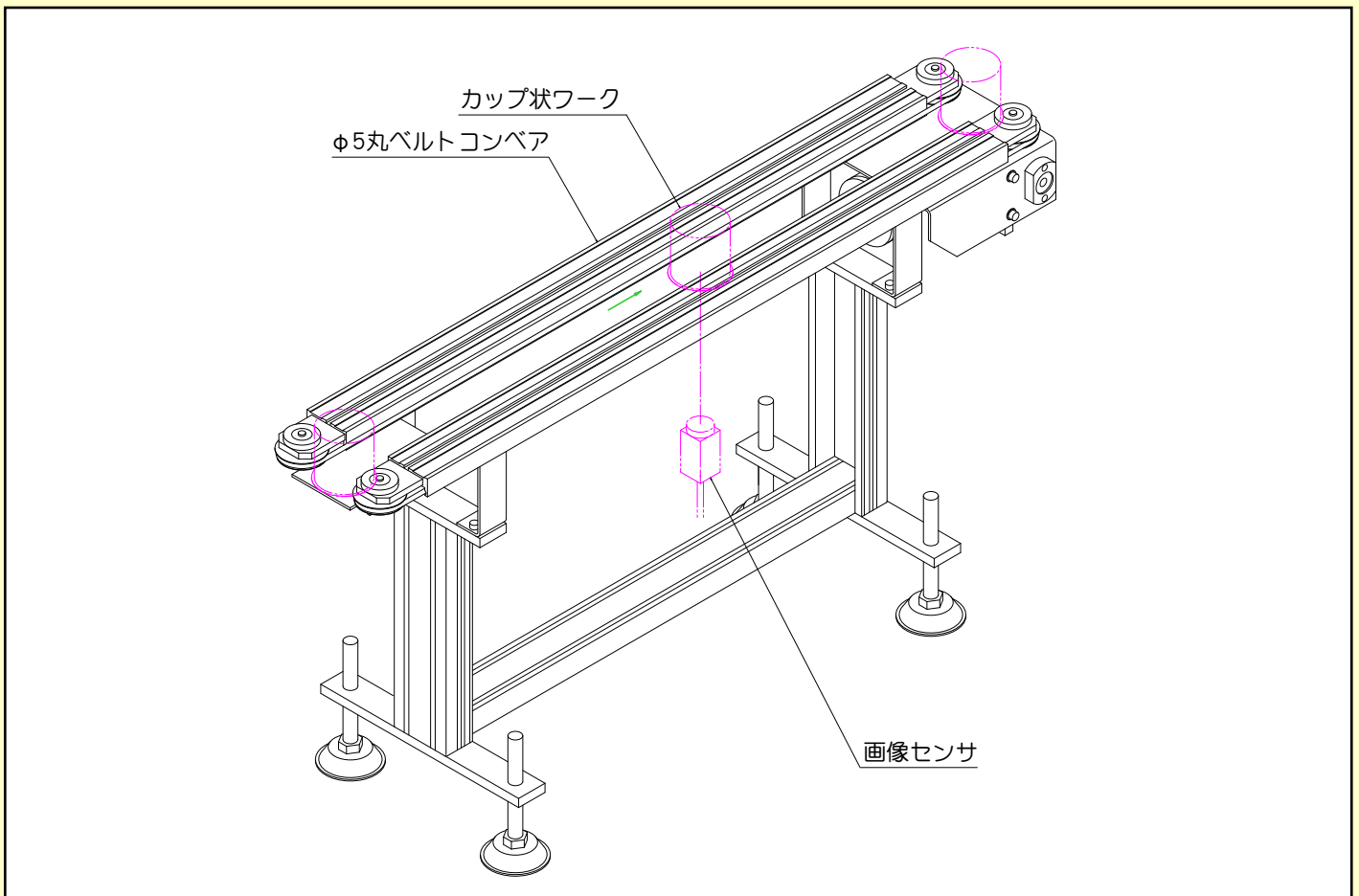
図の例は右側の通路を確保した例、ガスダンパーを使用しているので開閉はハンドルを持ってスムーズにできます。



高速で流れてくるワークを棧付きベルトコンベアで振り分け、コンテナに箱詰めする装置です。



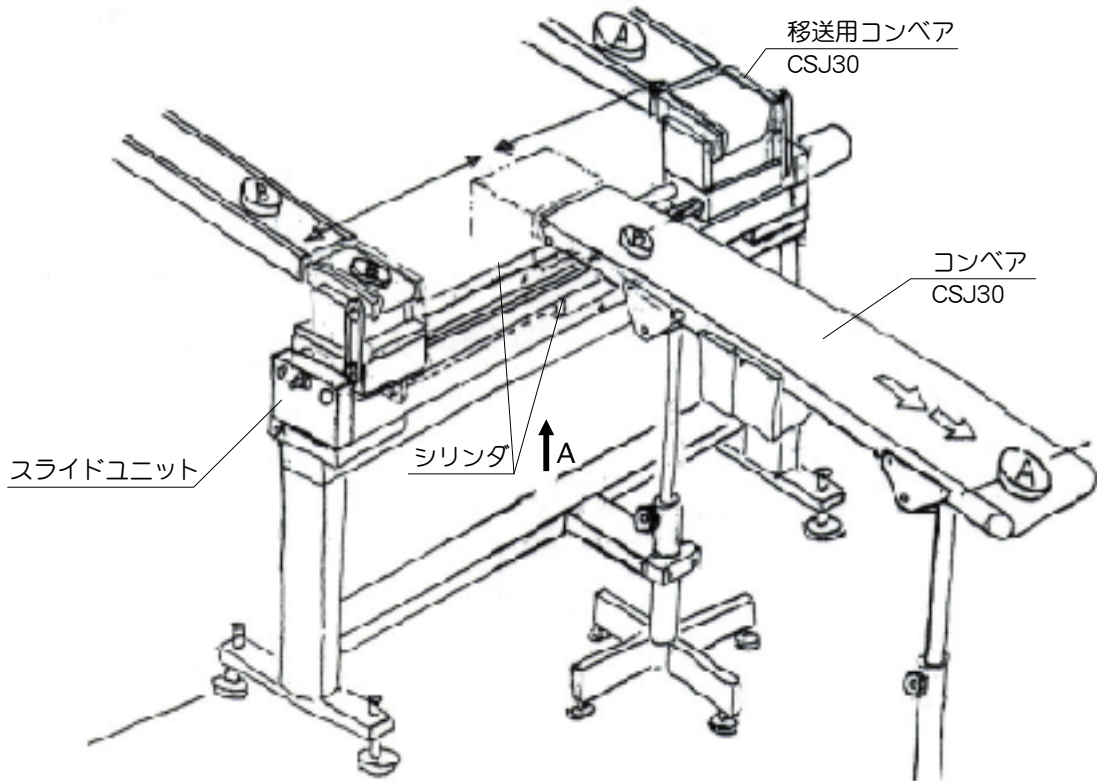
切削加工後の丸物ワークを油を切りながら高い所へ搬送するアプリケーションです。
積付メッシュベルトを採用し、油きりと同時に高温やバリなどのあるワークでも対応できます。
幅の広いベルトも制作可能です。



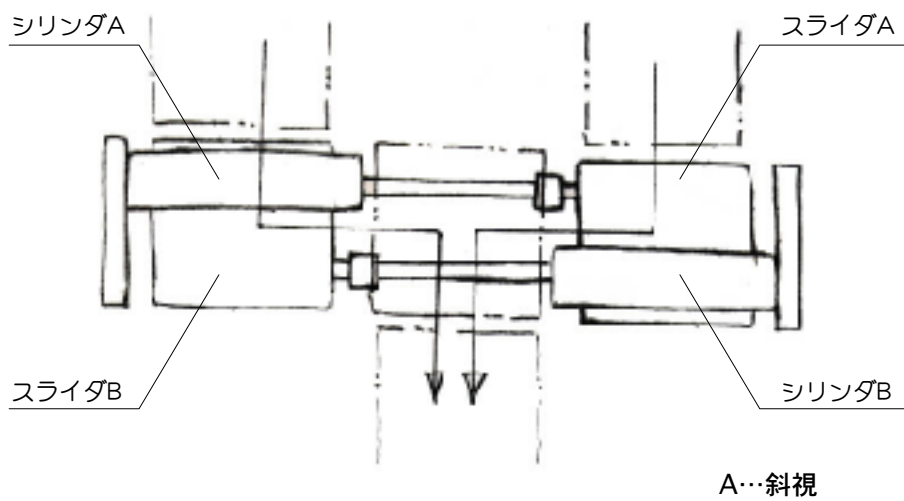
□筒状ワークの下面を検査するために、左右のコンベアを同期させ、ワークをはさんで搬送・検査する例です。

● 2列で流れるワークの統合 ●

2-7



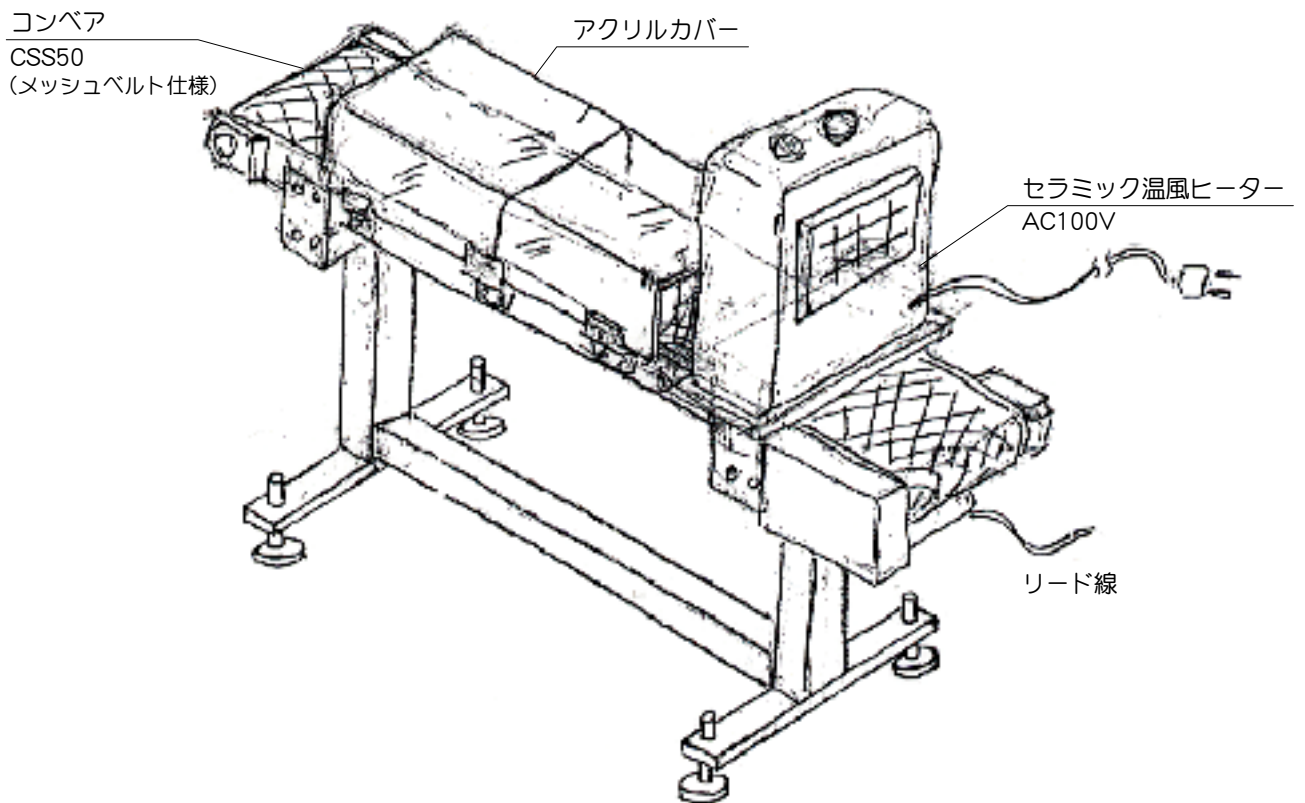
□2列でながれてくるワークをスライドユニット上の小型コンベアに分離・移載し、左右交互に中央部のコンベアまで搬送・移動し、1列に統合し搬送する例です。



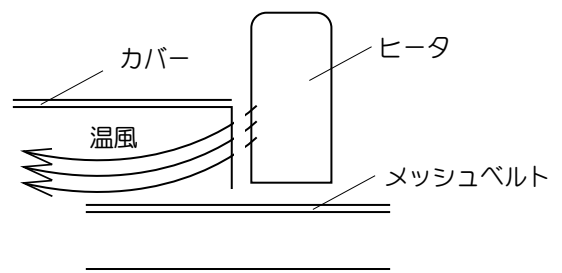
移送用コンベアは、スライド軸の片方をスプライン（角材）とすることで1モータ駆動とし、トータルコストダウンを実現しています。

あらゆるニーズにお応えできます！



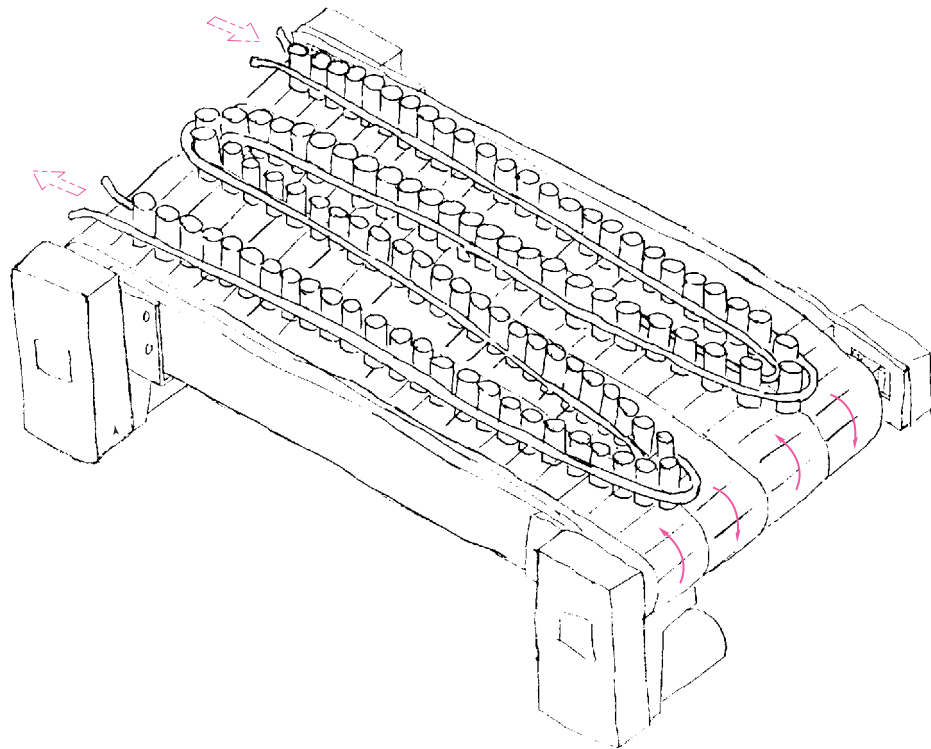


□ワークを搬送途上で多少乾燥する必要がある場合の例です。



あらゆるニーズにお応えできます！





プラトップチェーンコンベアを利用した簡易ストッカの使用例です。コンベアは多列に並べ搬送方向を交互に変えています。丸物ワークに適しています。