

フレックスタックM

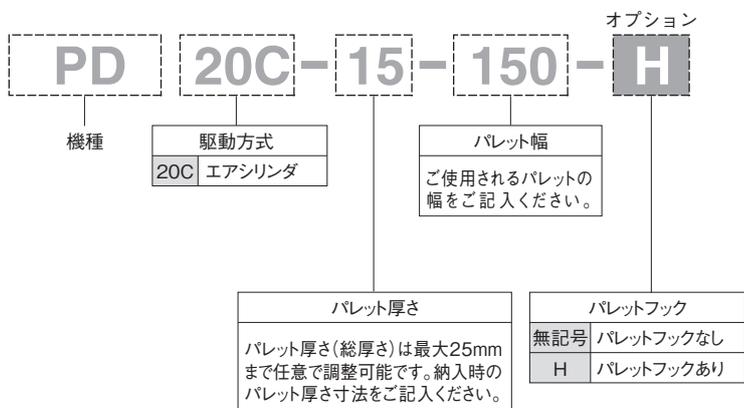
特長

- コンベア上のパレット等を積み上げ(段積み)、分離(段ばらし)をするユニットです。
- エアシリンダ駆動にて動作します。配管、配線が片側に集中していますので引き回しが簡素化できます。
- 単独ユニットなので既設のラインにも簡単に設置できます。



コンベアとフレームは別売です。

型式基準



※ 本装置はシリンダの組合せによるため、制御により段積み又は段ばらしのいずれにも対応できます。

仕様

本体仕様

使用流体	清浄エア
使用圧力 P (MPa) {kgf/cm ² }	0.3~0.7(3.1~7.1)
周囲温度(°C)	5~60
潤滑	不要(給油する場合はタービン油1種[ISO VG32相当品])
ストローク(mm)	55 max
最大パレット厚さ※(mm)	25 max
最大積載荷重(N)	200
シリンダ容量(cc)	116.0
本体質量(kg)	20

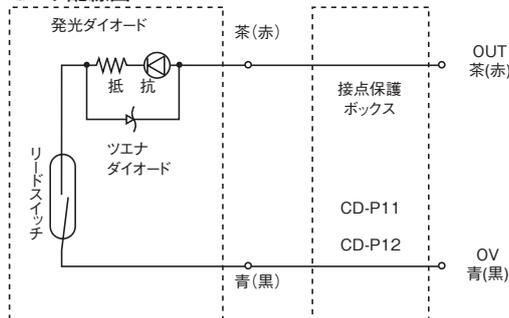
※最大パレット厚さは、パレットの重なり代まで含んだ最大値でご確認ください。

センサ仕様

センサ	有接点リードスイッチ2線式	
適用負荷	リレー・PLC (※3)	
負荷電圧	DC24V	AC100V
最大負荷電流及び負荷	5~40mA	5~20mA
保護回路	無	
表示灯	検出表示(赤色)	
センサ論理	NO(ノーマルオープン)	
保護構造	IEC規格 IP67	

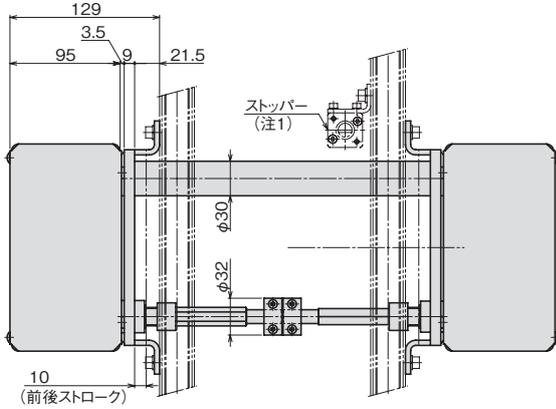
(※3)PLC:シーケンスコントローラ

センサ配線図

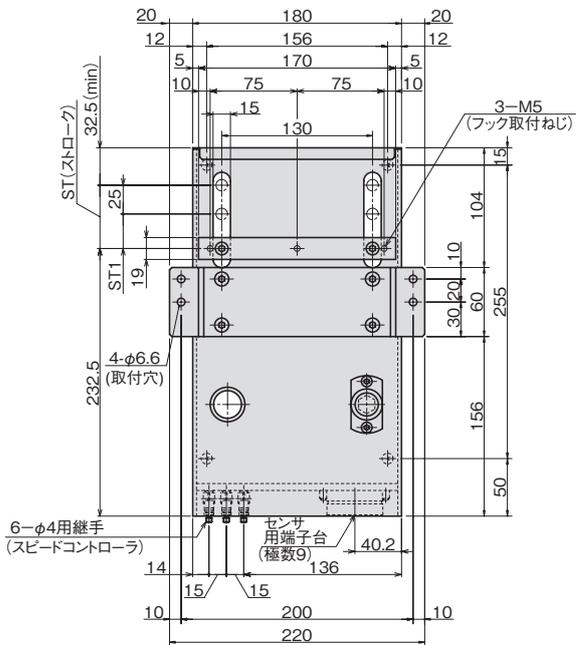
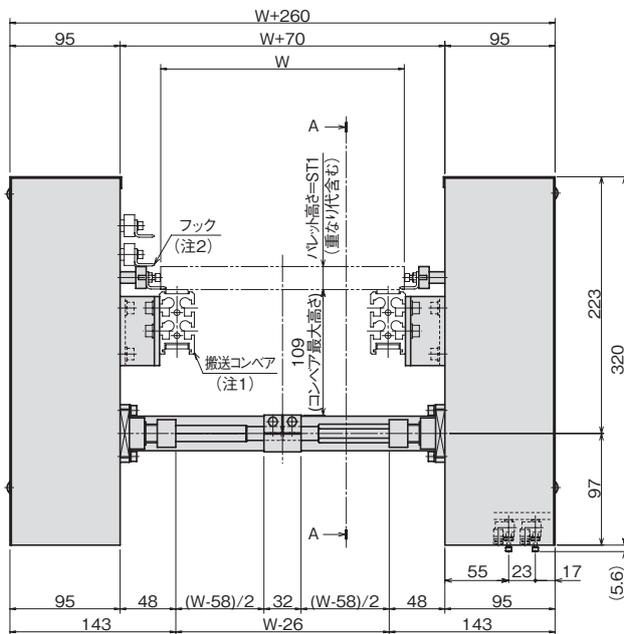
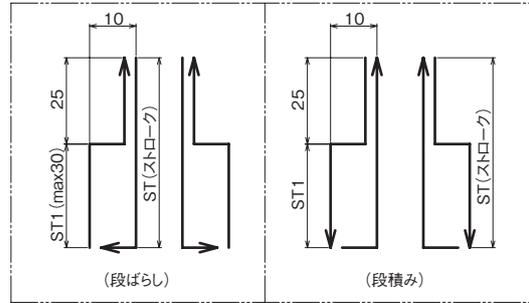


外形寸法図

フレックスタック Mタイプ - エア式



● ハレットフック動作寸法



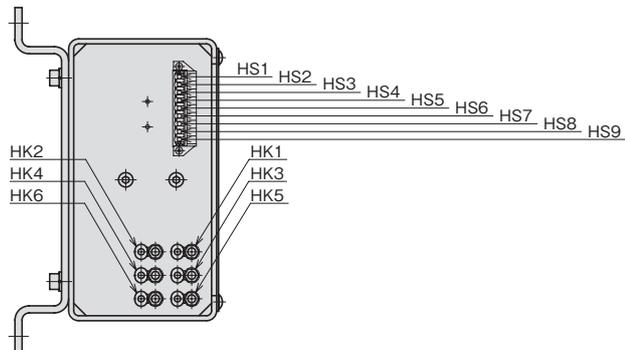
A-A矢視

配管配置図

HK1	フック取付板-出る
HK2	フック取付板-引く
HK3	ST2-上がる
HK4	ST2-下がる
HK5	ST1-上がる
HK6	ST1-下がる

配線配置図

HS1	ST1-上
HS2	ST1-下
HS3	ST2-上
HS4	ST2-下
HS5	フック取付板-出(1)
HS6	フック取付板-出(2)
HS7	フック取付板-引き(1)
HS8	フック取付板-引き(2)
HS9	COM



- (注1) 搬送コンベア、ストッパは別売となります。
 (注2) フック(ハレット)を引っ掛ける爪は、オプションです。
 (注3) ST1ハレット高さは、ハレット重なり代まで含んだ最大寸法でご検討ください。