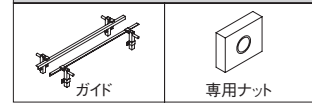


特長



- 特殊アタッチメントチェーンにプラスチックローラが取付けられたローラテーブルを用いたコンベアです。
- コンベア上に搬送物をアキュムレートする場合、ラインプレッシャが小さいので搬送物を傷つけません。

オプション⇒ **F-109**



型式基準

CSO89 - 100 - 2000 - 60 - 60W N - 1 - SC

機種

ローラテーブル有効幅呼び	ローラテーブル有効幅
100	101.2mm
150	151.2mm
200	201.2mm

ギアヘッド
減速比

モータ出力	60W, 90W
-------	----------

モータ 電圧	1	単相100V
	2	単相200V
	3	三相200V

スプロケット間長さ(mm)	225~3000
---------------	----------

モータ 取付方向	N	外形寸法図の方向
	R	外形寸法図に対して勝手違い

モータ 仕様	無記号	インダクションモータ
	SC	ユニットタイプスピードコントロールモータ

※三相200VのSC仕様はインバータにて制御します。

■ギアヘッド減速比と搬送速度

モータ・ギアヘッド⇒ **F-132**

減速比	搬送速度 (m/sec)	25	30	36	50	60	75	90	100	120	150	180
		50Hz	0.283	0.235	0.197	0.142	0.118	0.095	0.078	0.070	0.058	0.047
60Hz	(0.340)	0.283	0.235	0.170	0.142	0.113	0.095	0.085	0.070	0.057	0.047	

表中の搬送速度は、モータを同期速度として計算した値を表示しています。
 一般に搬送速度は負荷の大きさに応じて表示値の2~15%減で設計してください。
 スピードコントロールモータをご検討される場合は最大速度で選定してください。

仕様

■本体質量

ローラテーブル 有効幅呼び	スプロケット間長さ(mm)					(kg)
	225~1000	1001~1500	1501~2000	2001~2500	2501~3000	
100	32.5	45.5	58.5	71.5	84.5	
150	35.5	50.0	64.0	78.5	93.0	
200	38.5	54.0	70.0	85.5	101.5	

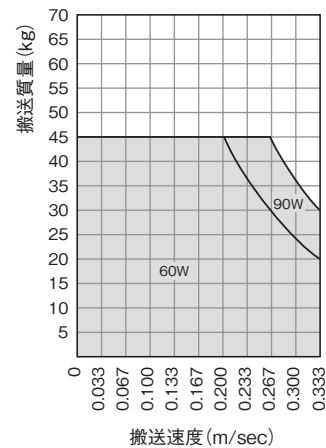
表中の本体質量は、モータ出力60W仕様の各スプロケット間長さにおける最大値を表示しています。90W仕様の場合は、表示値の1.3kg増となります。

■チェーン仕様

チェーン部	ピッチ	12.7mm
	ローラリンク内幅	7.95mm
	ローラ径	7.94mm
ローラ テーブル部	ローラ径	12.0mm
	ローラテーブル幅	呼び100→101.2、呼び150→151.2、呼び200→201.2(mm)
	取付ピッチ	12.7mm
	材質	エンブラ

チェーンについて⇒ **F-130**

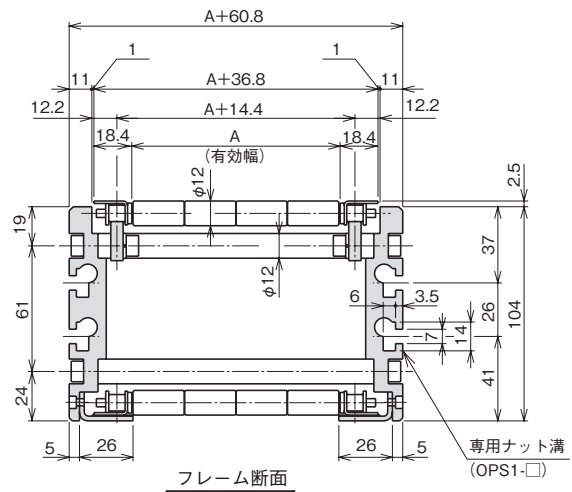
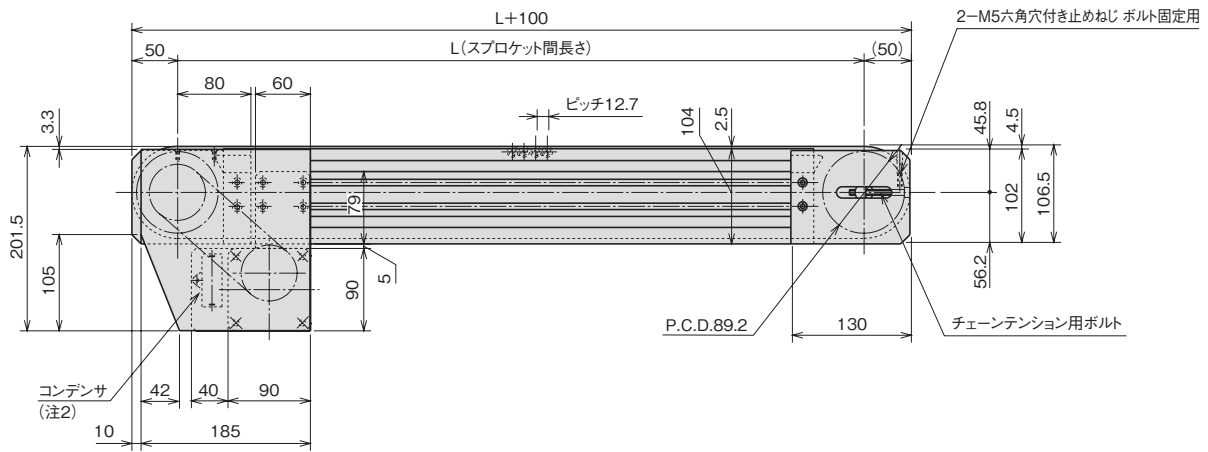
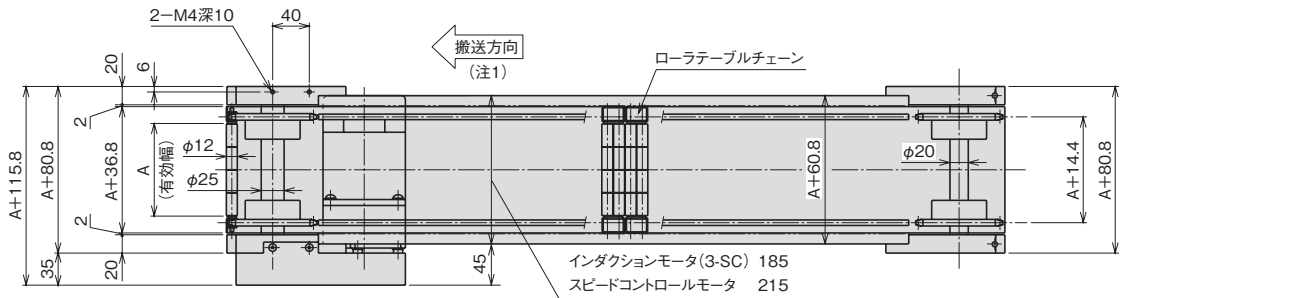
■搬送能力



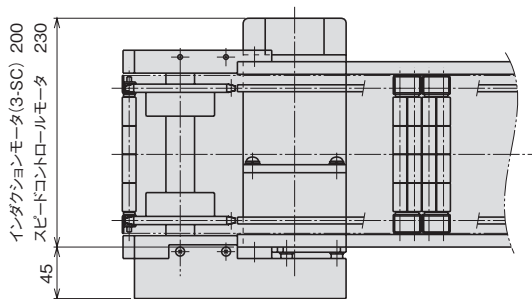
表が示す値はワークをアキュムレートしない場合の総搬送能力値です。ワークをアキュムレートする場合は、表の2/3程度以下でお考えください。
 また、スピードコントロールモータをご検討される場合は、最大速度で設計してください。

外形寸法図

■60Wモータ仕様



■90Wモータ仕様



- (注1) 図中矢印方向へ搬送しますが、逆方向への搬送はできませんのでご注意ください。
 (注2) コンデンサは単相100Vと単相200Vのインダクションモータ仕様以外には付属しません。

平ベルト

特殊ベルト

タイミングベルト

ブラチエーン

コンベア

ローラチェーン

デルタチェーン

特殊コンベア

コンベアオプション

資料

エスケープメントユニット

ステップユニット

エスケープメントユニット

段積み・段ばりし

大型フリススマック

中型フリススマック

フレーム